

HB

中华人民共和国航空行业标准

FL 0143

HB 5353.3-2004

代替 HB 5353.3-1986

熔模铸造陶瓷型芯性能试验方法 第3部分：抗弯强度的测定

Test method for properties of investment casting ceramic core—
Part 3: Determination of bending strength

2004-09-01 发布

2004-12-01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

HB 5353《熔模铸造陶瓷型芯性能试验方法》分为六个部分：

- a) 第1部分：显气孔率、吸水率和体积密度的测定；
- b) 第2部分：烧成收缩率的测定；
- c) 第3部分：抗弯强度的测定；
- d) 第4部分：热变形量的测定；
- e) 第5部分：线膨胀性能的测定；
- f) 第6部分：溶失性的测定。

本部分为 HB 5353《熔模铸造陶瓷型芯性能试验方法》的第3部分。

本部分代替 HB 5353.3-1986《熔模铸造陶瓷型芯抗弯强度测定方法》

本部分与 HB 5353.3-1986 相比，主要变化如下：

- a) 在“试样”中强调了有效试样的数量；
- b) 在“试验结果及处理”中给出了抗弯强度离散系数的计算公式，明确了试验结果误差的要求。

本部分由中国航空工业第一集团公司提出。

本部分由中国航空综合技术研究所、北京航空材料研究院归口。

本部分起草单位：北京航空材料研究院、410厂、170厂。

本部分主要起草人：曹腊梅、薛明、汤鑫、司连有、臧川、刘一鸣。

HB 5353.3 于 1986 年 3 月首次发布。